

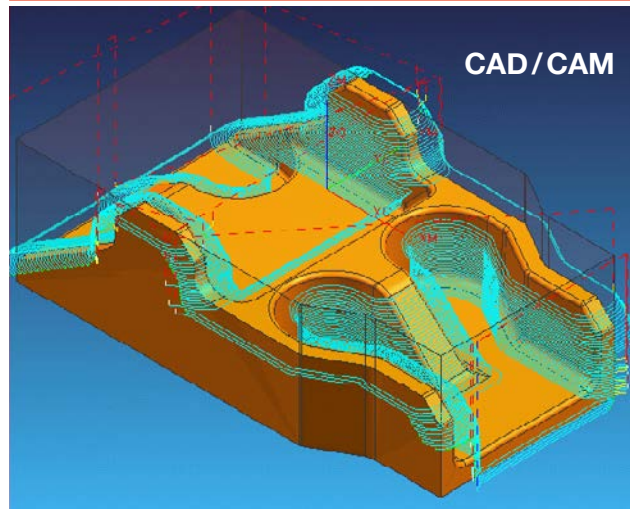


## CNC - Bearbeitung

Zerspanung auf höchstem Niveau

- ▣ prozesssicher
- ▣ flexibel
- ▣ rationell

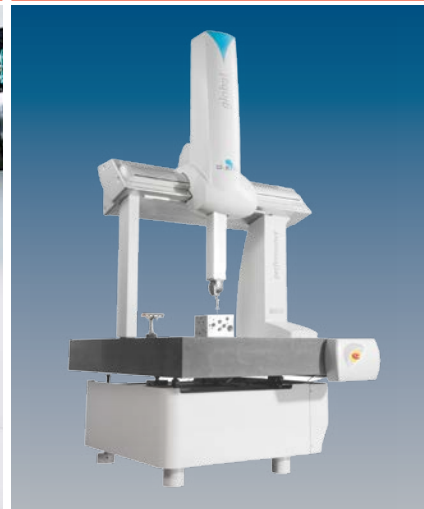
VIRTUELLE ZERSPANUNG



SERIENFERTIGUNG



3D - MESSTECHNIK



# **Maschinenliste**

## CNC-Bearbeitung

## 5-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM mit Palettenpool

	Maschine 1
<b>Hersteller</b>	Grob
<b>Modell</b>	G550
<b>Steuerung</b>	Siemens
<b>Störkreis-<math>\varnothing</math></b>	900 mm
<b>X – Achse</b>	800 mm
<b>Y – Achse</b>	1020 mm
<b>Z – Achse</b>	1020 mm
<b>Palettengröße</b>	630 x 630 mm
<b>NC-Dreh- Schwenktisch</b>	1/1000° Teilung



## 4-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTREN mit Palettenwechsel-System

	Maschine 2	Maschine 3	Maschine 4
<b>Hersteller</b>	Heckert	Heckert	Heckert
<b>Modell</b>	CWK 630	CWK 630	HEC500
<b>Steuerung</b>	Fanuc	Siemens	Siemens 840D
<b>Störkreis-<math>\varnothing</math></b>	1000 mm	1000 mm	1000 mm
<b>X – Achse</b>	1000 mm	1000 mm	1000 mm
<b>Y – Achse</b>	750 mm	750 mm	800 mm
<b>Z – Achse</b>	835 mm	835 mm	1000 mm
<b>Palettengröße</b>	630 x 630 mm	630 x 630 mm	500 x 500 mm
<b>NC-Drehtisch</b>	360°	360°	360°
	1° Teilung	1/1000° Teilung	1/1000° Teilung



## 4-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTREN

mit Palettenwechsel-System

mit Werkstückwechsler

	Maschine 5	Maschine 6
<b>Hersteller</b>	Heckert	Chiron
<b>Modell</b>	HEC500	FZ15
<b>Steuerung</b>	Siemens 840D	Siemens 840D
<b>Störkreis-<math>\varnothing</math></b>	1000 mm	–
<b>X – Achse</b>	1000 mm	550 mm
<b>Y – Achse</b>	800 mm	400 mm
<b>Z – Achse</b>	1000 mm	360 mm
<b>Palettengröße</b>	500 x 500 mm	–
<b>NC-Drehtisch</b>	360°	360°
	1/1000° Teilung	1/1000° Teilung



### 3-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTREN mit Werkstückwechsler

	Maschine 7	Maschine 8	Maschine 9	Maschine 10
<b>Hersteller</b>	Doosan	Quaser	Dahlih	Hermle
<b>Modell</b>	ACE VC 500	MV 154 APC	MCV-720	C800P
<b>Steuerung</b>	Fanuc	Fanuc	Heidenhain	Heidenhain
<b>X – Achse</b>	760 mm	700 mm	720 mm	800 mm
<b>Y – Achse</b>	510 mm	500 mm	460 mm	500 mm
<b>Z – Achse</b>	570 mm	560 mm	510 mm	500 mm



### 3-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTREN

mit schwenkbarer Spindel

	Maschine 11	Maschine 12
<b>Hersteller</b>	Hermle	Hermle
<b>Modell</b>	U 1000	U 1000
<b>Steuerung</b>	Heidenhain	Heidenhain
<b>X – Achse</b>	1000 mm	1000 mm
<b>Y – Achse</b>	630 mm	630 mm
<b>Z – Achse</b>	550 mm	550 mm



## QUALITÄTSSICHERUNG

Die Ammann AG setzt alle gängigen konventionellen Messmethoden und Werkzeuge ein und ergänzt ihr Portfolio mit den neusten am Markt erhältlichen Technologien.

Messtechnologie neuester Generation

### STATIONÄRES 3D-MESSSYSTEM

<b>Hersteller</b>	DEA
<b>Modell</b>	GLOBAL Silver Performance
<b>Messwege</b>	X = 360 mm   Y = 2000 mm   Z = 800 mm
<b>Zul. Werkstückgewicht</b>	1800 kg
<b>Sonderfunktionen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Scanningfunktion</li> <li>• Temperaturkompensation</li> </ul>





## QUALITÄTSSICHERUNG

### PORTABLES 3D-MESSSYSTEM

<b>Modell</b>	Faro Gage
<b>Arbeitsvolumen</b>	1200 mm
<b>Messgenauigkeit</b>	+/- 0.005 mm
<b>Messmethoden</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gegen CAD Soll-/Ist-Vergleich</li> <li>• Generieren fixer Programmabläufe</li> </ul>



### PORTABLES DIGITAL-MIKROSKOP

<b>Vergrößerung</b>	bis zu 200-fach
<b>Arbeitsvolumen</b>	auch als 3D-File möglich
<b>Messgenauigkeit</b>	2,11 Millionen Pixel
<b>Messmethoden</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2D-/3D-Darstellung</li> <li>• Tiefenschärfezusammensetzung</li> </ul>

